ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Система напольного покрытия
Hauptmann Texture

Версия 2.0 (Июль 2026)



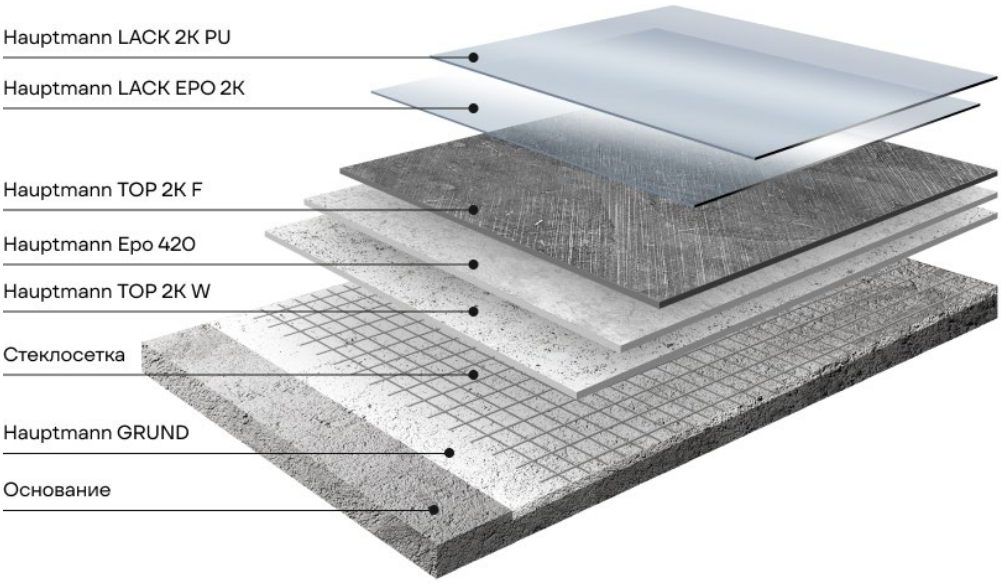
ООО «ХАУПТМАНН»
ИНН 7806615563 ОГРН 1237800132690
КПП 780601001

+7 (950) 014-44-11
info@hauptmanngrupp.ru

г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 20, строение 7
г. Санкт-Петербург, Пискарёвский проспект, д. 1

Hauptmann Texture

Цементно-полимерное многослойное напольное покрытие толщиной 2,0-2,5мм с ярко выраженной текстурой и фактурой состаренной поверхности. Прямые линии текстуры хаотичны с преобладанием диагонального направления, что добавляет динамичность и объем, характер и стиль.



Описание

Система **Hauptmann Texture** предназначена для формирования бесшовных напольных покрытий и выполняется цементно-полимерными и полимерными жидкими материалами скребковым способом нанесения за 9 этапов.

Hauptmann Texture можно использовать в качестве напольного покрытия в мокрых зонах: в ванных комнатах, на поддонах в душевых, на обходных дорожках в бассейнах, - а также на полах с обогревом.

Применение

- Выставочные пространства
- Коворкинги центры досуга и отдыха
- Бутики
- Кафе, бары и рестораны
- Гостиницы
- Школы
- Музеи
- Квартиры и жилые дома
- Гаражи
- Автоцентры

ООО «ХАУПТМАНН»
ИНН 7806615563 ОГРН 1237800132690
КПП 780601001

+7 (950) 014-44-11
info@hauptmanngrupp.ru

г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 20, строение 7
г. Санкт-Петербург, Пискарёвский проспект, д. 1

- Производственные помещения*

*Проконсультируйтесь с техническим специалистом **Hauptmann**.

Преимущества

- Оригинальная фактура и текстура
- Многообразие цветовых решений
- Отсутствие запахов
- Бесшовность
- Укладка на систему теплый пол
- Устойчивость к интенсивным механическим нагрузкам
- Водонепроницаемость
- Стойкость к появлению пятен от колерованных напитков, вина, оливкового масла, кетчупов

Послойная структура

Hauptmann Top 2K W и стеклосетка	Армированный базовый слой
Hauptmann Epo 420 и кварцевый песок	Базовый слой, формирующий текстуру
Hauptmann Top 2K F колерованный	Колерованный финишный слой
Hauptmann LACK 2K PU	Прозрачный защитный полиуретановый слой
Hauptmann LACK EPO 2K	Прозрачный защитный эпоксидный слой
Hauptmann LACK 2K PU	Прозрачный защитный полиуретановый слой

Характеристики

Показатель	**Значение**	**Метод**
Прочность при сжатии (28 сут), МПа, ≥	47,2	ГОСТ 310.4
Прочность на растяжение при изгибе (28 сут), МПа, ≥	11	
Адгезия к загрунтованному бетону, МПа, ≥	3,06	ГОСТ 28574

Показатель	**Значение**	**Метод**
Водопоглощение по поверхности	0 г/см²	ГОСТ 11529
Общая толщина системы	2,0-2,5 мм (по ТС)	СТБ 1466
Внешний вид	Монотонное фактурное	Визуально
Ударная прочность	1,6 Дж/см²	СТБ 1496
Истираемость	0,85 г/см²	ГОСТ 13087
Стойкость к химическим средам (балл, 7 сут):		ГОСТ 27627
– 10% NaOH	2	
– раствор ПАВ	1	
– чай	3	
– кофе	3	
– красное вино	3	
Скользкость (средний угол наклона)	22,8°	СТБ 1751, СН 5.09.01
Оценочная группа противоскольжения	С11	–

ТС- техническое свидетельство

Требования к основанию и условия для производства работ

Основание под покрытие **Hauptmann Texture** должно быть монолитным, стабилизированным, прочным.

Покрытие можно применять на бетонные и цементно-песчаные стяжки, цементно-песчаные ровнители; керамогранит и керамическую плитку; старые полимерные покрытия; на не разъемный фальшпол с панелями из сульфата кальция.

Физико-механические характеристики основания должны соответствовать ГОСТ Р 72509-2026 (класс 1).

Предел прочности на сжатие ≥ 20 МПа.

Тест на отрыв не менее 1,5 МПа.

Оценка ровности основания: просветы на двух - метровом правиле не должны превышать 2мм.

Перед укладкой покрытия с поверхности основания должны быть удалены цементное молочко, пятна масел, шпатлевки, клея, старые покрасочные покрытия.

Температурно-влажностный режим

Температура воздуха: +18 ... +22°С.

Температура основания: +18 ... +22°С, но и не ниже, чем точка росы +3°С.

Неравномерный обогрев основания, его поверхности должен быть исключен.

Относительная влажность воздуха в помещении 55±5%.

Остаточная влажность бетонного, цементно-песчаного основания ⩽ 4% и ⩽ 0,5% - для фальшполов из панелей сульфата кальция.

Сквозняки в зоне укладки материалов покрытия исключены.

Подготовка основания

Механическая обработка

Бетонные и цементно-песчаные стяжки, керамогранит, керамическую плитку – шлифовать алмазно-шлифовальными машинами.

Цементно-песчаные стяжки, цементно-песчаные ровнители, старые полимерные покрытия – шлифовать одноротоpными орбитальными шлифовальными машинами, оснащёнными шлифовальными дисками.

Уборка пыли

Тщательное обеспыливание промышленным пылесосом с HEPA-фильтром, класс пылесоса

M (Medium), уровень опасности - средний, эффективность фильтрации > 99,9%.

Ремонт

Дефекты, трещины и усадочно-деформационные швы заделать материалом **Hauptmann Top 2K W** или **Hauptmann Top 2K F** (проконсультируйтесь со специалистом Hauptmann).

Этапы выполнения работ и начало эксплуатации

1. Грунтование

Тщательно обеспылить и загрунтовать основание грунтовкой **Hauptmann GRUND**.

2. Армированный базовый слой

Через 3-4ч после грунтования "встык" уложить стеклосетку (160-180г/м2) и укрывающими движениями («на себя») нанести компаунд **Hauptmann Top 2K W**.

Через 2-3ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** шпателем или кельмой срезать и загладить наплывы («гребни») материала.

3. Базовый слой, формирующий текстуру

Через 24ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** тщательно отшлифовать и обеспылить поверхность отвержденного слоя, с помощью шпателя нанести состав **Hauptmann EPO 420** и равномерно засыпать свежеуложенный слой прокаленным сухим фракционированным кварцевым песком фракции 0,4-0,8мм.

4. Финишный слой

Через 24ч после нанесения **Hauptmann EPO 420+кв.песок** подшлифовать поверхность отвержденного слоя эксцентриковой шлифовальной машинкой, тщательно обеспылить ее и укрывающими короткими движениями («на себя») и уплотняющими (в разные стороны «от себя») движениями нанести **колерованный** компаунд **Hauptmann Top 2K F**.

Через 24ч отшлифовать поверхность **Hauptmann Top 2K F** эксцентриковой шлифовальной машиной (шлифовальный диск с зернистостью P80-P100), обеспылить отшлифованную поверхность и и загрунтовать основание грунтовкой **Hauptmann GRUND**.

5. Полиуретановый лак

Через 3-4ч после грунтования нанести прозрачный матовый лак **Hauptmann LACK 2K PU**.

6. Эпоксидный лак

После высыхания предыдущего слоя через 10-12 часов нанести прозрачный компаунд **Hauptmann LACK Epo 2K**, соблюдая указанный расход и не оставляя излишков материала в виде наплывов на уже укрытой поверхности пола.

7. Полиуретановый лак

Через 24ч отвержденную поверхность **Hauptmann LACK Epo 2K** заматировать шлифованием эксцентриковой шлифовальной машиной (шлифовальный диск с зернистостью P80-P100). После шлифования тщательно обеспылить и дважды (с перерывом в 12-24ч) нанести прозрачный матовый лак **Hauptmann LACK 2K PU**.

Пешеходная нагрузка — через 24 часа

Для защиты покрытия при дальнейшем проведении отделочных или монтажных работ через 7 суток по завершении укладки всех слоев покрытия его можно укрыть полиэтиленовой пленкой и листовыми материалами (оргалит, фанера).
Полная эксплуатация – через 28 суток.

Сводная информация

пропорции смешивания компонентов и время жизни компаундов

Материал	Соотношение А и В по массе	Время жизни* мин.
Hauptmann Top 2K W	1:0.23	60
Hauptmann Top 2K F	1:0,26	60
Hauptmann Epo 420	66,7:33,3	30
Hauptmann LACK EPO 2K	1:0,50	15
Hauptmann LACK 2K PU	1:0,11	60

* При температуре +20 (±2)°C и относительной влажности 55±5%.

Расход материалов

Материал	Ед. изм.	Расход, ед. изм. / м2
Hauptmann GRUND	кг	0,50
Стеклосетка	$м^2$	1,00
Hauptmann Top 2K W	кг	1,80
Hauptmann Epo 420	кг	0,20
Кварцевый песок фракции 0,4-0,8мм	кг	2,00
Hauptmann Top 2K F	кг	1,50
Hauptmann LACK EPO 2K	кг	0,05
Hauptmann LACK 2K PU	кг	0,18

Инструменты и оборудование

Этап	Инструменты и оборудование
Подготовка основания (бетон, стяжка, керамогранит, плитка, старые покрытия)	Алмазно-шлифовальная машина для бетона
	Одноротorная орбитальная шлифовальная машина для цементно- песчаных стяжек, цементных ровнителей и старых полимерных

	покрытий с дисками с крупной зернистостью P 36 – P 40
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
Грунтование основания **Hauptmann Grund (Hauptmann Epo 420, Hauptmann Epo 320)**	Плоский стальной шпатель, малярный валик (ворс 10–12 мм)
Армированный базовый слой **Hauptmann Top 2K W** + стеклосетка/ стекломат	Кельма для декоративных шпаклёвок / стальной фасадный шпатель (250-280мм, толщина лезвия 500 мкм)
	Плоский шпатель 40-100мм
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
Базовый слой, формирующий текстуру Hauptmann Epo 420 + кварцевый песок фракции 0,4-0,8мм	Стальной шпатель (400-600×500 мкм)
	Шлифовальная машина с алмазной чашкой, электрический виброинструмент (резак/реноватор)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр)
Выравнивающий базовый слой **Hauptmann Top 2K F**	Кельма для декоративных шпаклёвок / стальной фасадный шпатель (250-280мм, толщина лезвия 300 мкм)
	Плоский шпатель 40-100мм
	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120)
	Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
Грунтовочный слой GRUND	Малярный валик (ворс 6–8 мм)
	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
Прозрачный эпоксидный финишный слой **Hauptmann LACK Epo 2K**	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P80–P100)

	Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак)
	Промышленный пылесос
	Плоский резиновый шпатель / силиконовый водосгон (300–400 мм)
Прозрачный полиуретановый финишный слой **Hauptmann LACK 2K PU**	Одноротorная орбитальная шлифовальная машина с падами (красный цвет пада)
	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
	Малярный валик (ворс 6–8 мм)
Изоляционные и усадочно-деформационные швы	Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак)
	Шоврезчик и многофункциональный электрический/аккумуляторный гравер
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M

Очистка инструментов

Hauptmann Top 2K W / F, Hauptmann Epo Farbig W, GRUND, LACK 2K PU промыть водой сразу после использования. Отвержденный материал удаляется только механически.

Hauptmann LACK Epo 2K и **Hauptmann Epo 420** очистить органическим растворителем (ацетон, ксилол, растворитель 646) сразу после применения. Отвержденный материал удаляется только механически.

Меры безопасности

При работе с материалами системы **Hauptmann Texture** соблюдайте правила промышленной гигиены и используйте средства индивидуальной защиты (СИЗ). В составе системы применяются цементные вяжущие (щелочные), эпоксидные и полиуретановые смолы, которые могут вызывать раздражение кожи, глаз, дыхательных путей и аллергические реакции.

Средства индивидуальной защиты

- органов дыхания при смешивании порошковых компонентов и шлифовке оснований и слоев покрытия: респиратор FFP2 / P2;

- глаз: защитные очки с боковой защитой (EN 166);
- кожи и ног: нитриловые перчатки (для эпоксидных/полиуретановых материалов), рабочая одежда с длинными рукавами; закрытая обувь.

Гигиенические требования

Обеспечьте вентиляцию рабочей зоны (без сквозняков в период нанесения и отверждения материалов).

Избегайте прямого контакта материалов с кожей и глазами. При попадании на открытые участки кожи немедленно смойте большим количеством воды с мылом; при попадании в глаза- промывайте водой не менее 15 минут, обратитесь к врачу.

Не курите. Не принимайте пищу в рабочей зоне.

После работ тщательно вымойте руки. Пролитые материалы соберите абсорбентом (песок, опилки) и утилизируйте как промышленные отходы.

Остатки материалов и смывки после очистки инструмента категорически запрещено сливать в канализацию и открытые источники воды, водоемы.

Упаковка

Материал	Масс нетто	Тип упаковки
Hauptmann GRUND	5 или 10кг	Пластмассовые ведра
Hauptmann Top 2K W	22кг (комплект)	
Hauptmann Top 2K F	20кг (комплект)	
Hauptmann Epo 420	15кг (комплект)	Двухкомпонентная металлическая упаковка, состоящая из внешнего ведра (Комп. А) и внутренней вставки (Комп. Б), герметично закрытых единой металлической крышкой с обжимным кольцом.
Hauptmann LACK Epo 2K	3 или 7,5 или 15кг (комплект)	Двухкомпонентная металлическая упаковка, состоящая из внешнего ведра (Комп. А) и внутренней вставки (Комп. Б), герметично закрытых единой металлической крышкой с обжимным кольцом.
Hauptmann LACK 2K PU	5кг (комплект)	Пластмассовая канистра с красной крышкой (комп.А) и пластмассовый флакон с красной крышкой (комп.В)

Хранение

Материалы системы **Hauptmann Texture** храните в заводской герметичной упаковке в сухих помещениях при температуре:

Hauptmann GRUND **Hauptmann** Top 2K W **Hauptmann** Top 2K F	от +5°C до +35°C
Hauptmann Epo 420 **Hauptmann** LACK Epo 2K **Hauptmann** LACK 2K PU	от +10°C до +25°C

Срок годности каждого из материалов системы **Hauptmann Texture** - 6 месяцев.

Официальное уведомление

Вся информация, представленная в настоящем технической карте, основана на результатах лабораторных испытаний, а также на обобщённом техническом и практическом опыте компании **Hauptmann**. Данные о свойствах материалов, рекомендации по их применению, расходам, времени жизни и другие технические параметры являются ориентировочными и могут изменяться без предварительного уведомления в связи с совершенствованием продукции.

Компания **Hauptmann** не несёт юридической или иной ответственности за:

- неправильное использование, хранение, транспортировку или нанесение материалов;

- интерпретацию предоставленной информации, отличную от рекомендованной производителем;

- последствия применения материалов в условиях, не соответствующих настоящим техническим рекомендациям (включая, но не ограничиваясь: состояние и подготовку основания, соблюдение температурно-влажностного режима, совместимость с материалами других производителей);

- отклонения в цвете, фактуре, текстуре и иных эстетических характеристиках, вызванные особенностями ручного нанесения, различиями партий, впитывающей способностью основания или техникой выполнения работ.

Покупатель / Подрядчик обязан самостоятельно провести предварительные испытания и пробные нанесения на конкретном объекте для подтверждения пригодности материала в заданных условиях эксплуатации. Ответственность за выбор материала, соблюдение технологии, достижение заявленных эксплуатационных характеристик и качества финишной поверхности несёт лицо, осуществляющее укладку (нанесение).

Важные замечания

Цвет материалов из разных партий может незначительно отличаться. Для смежных участков используйте материалы одной партии.

Ручное нанесение, послойный состав и особенности материалов после их механической обработки придают покрытию характерный рисунок состаренной поверхности, разнооттеночность и «живую» фактуру, что не является недостатком, но является отличительной чертой покрытий **Hauptmann Texture**.

Небольшие неровности, шероховатость, микроцарапины и подобные особенности не являются дефектами покрытий и не ухудшают их эксплуатационные свойства.

Итоговый вид покрытия может отличаться от фирменного образца. Результат зависит от техники нанесения, шлифовки (интенсивность, время, зернистость абразива), опыта мастера, выбранного инструмента нанесения, площади поверхности укрытия.

Данное уведомление является неотъемлемой частью технической документации. Перед применением материалов обязательно ознакомьтесь с последней версией технического листа и паспорта безопасности.

По всем вопросам, предложениям и рекламациям обращайтесь:
Hauptmann.loft.tech@gmail.com (или на актуальный адрес компании).