# ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

## Система напольного покрытия
## **Hauptmann Mono**

Версия 2.0 (Май 2026)



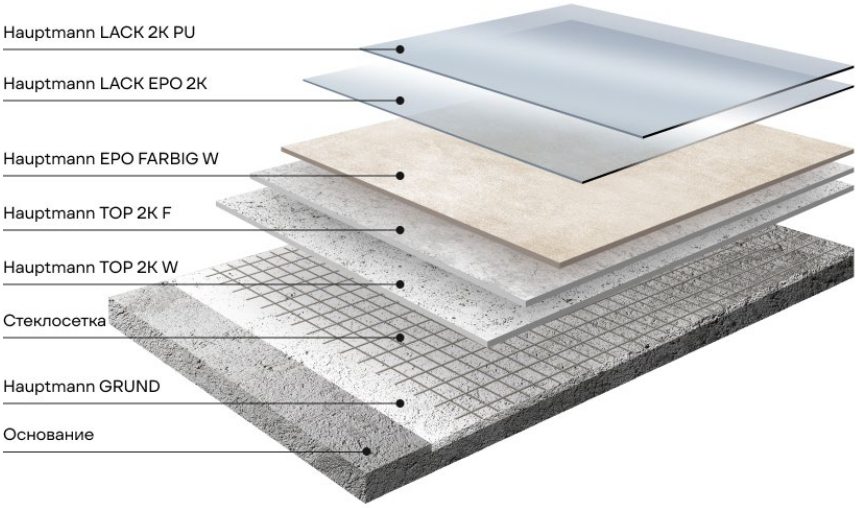
ООО «ХАУПТМАНН»
ИНН 7806615563 ОГРН 1237800132690
КПП 780601001

+7 981 538 26 78
info@hauptmanngrupp.ru

г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 20, строение 7
г. Санкт-Петербург, Пискарёвский проспект, д. 1

# Hauptmann Mono

Цементно-полимерное многослойное монотонное фактурное напольное покрытие толщиной 2,0-2,5мм




## Описание

Система **Hauptmann Mono** предназначена для формирования бесшовных напольных покрытий и выполняется цементно-полимерными и полимерными жидкими материалами скребковым способом нанесения за 9 этапов.

**Hauptmann Mono** можно использовать в качестве напольного покрытия в мокрых зонах: в ванных комнатах, на поддонах в душевых, на обходных дорожках в бассейнах, - а также на полах с обогревом.

## Применение

- Общественные и выставочные пространства
- Коворкинги, центры досуга и отдыха
- Медицинские центры и спа-салоны
- Бутики, кафе, рестораны
- Гостиницы
- Школы
- Музеи
- Квартиры и жилые дома
- Автоцентры
- Производственные помещения*

*Проконсультируйтесь с техническим специалистом Hauptmann.

# Преимущества

- Оригинальная фактура
- Многообразие цветовых решений
- Отсутствие запахов
- Бесшовность
- Укладка на систему теплый пол
- Устойчивость к интенсивным механическим нагрузкам
- Водонепроницаемость
- Стойкость к появлению пятен от колерованных напитков, вина, оливкового масла, кетчупов

# Послойная структура

| | |
|---|---|
| **Hauptmann Top 2K W и стеклосетка** | Армированный базовый слой |
| **Hauptmann Top 2K F** | Выравнивающий базовый слой |
| **Hauptmann Epo Farbig W** | Колерованный финишный слой |
| **Hauptmann LACK EPO 2K** | Прозрачный защитный эпоксидный слой |
| **Hauptmann LACK 2K PU** | Прозрачный защитный полиуретановый слой |

# Характеристики

| **Показатель** | **Значение** | **Метод** |
|---|---|---|
| Прочность при сжатии (28 сут), МПа | 37 | ГОСТ 310.4 |
| Прочность на растяжение при изгибе (28 сут), МПа | 9 | |
| Адгезия к загрунтованному бетону, МПа | 2,5 | ГОСТ 28574 |

| **Показатель** | **Значение** | **Метод** |
|---|---|---|
| Водопоглощение по поверхности | 0 г/см² | ГОСТ 11529 |
| Общая толщина системы | 1,45 мм (по ТС) | СТБ 1466 |
| | 2,0–2,5 мм (по сертификату ПБ) | |
| Внешний вид | Монотонное фактурное | Визуально |
| Ударная прочность | 1,6 Дж/см² | СТБ 1496 |

| **Показатель** | **Значение** | **Метод** |
|---|---|---|
| Истираемость | 0,85 г/см² | ГОСТ 13087 |
| Стойкость к химическим средам (балл, 7 сут): | | ГОСТ 27627 |
| – 10% NaOH | 2 | |
| – раствор ПАВ | 1 | |
| – чай | 3 | |
| – кофе | 3 | |
| – красное вино | 3 | |
| Скользкость (средний угол наклона) | 22,8° | СТБ 1751, СН 5.09.01 |
| Оценочная группа противоскольжения | С11 (R11) | – |
| Группа горючести | В1 | ГОСТ 30244 |
| Группа воспламеняемости | В1 (по серт. ПБ) | ГОСТ 30402 / ГОСТ 12.1.044 |
| | «умеренная» (ТС) | |
| Токсичность продуктов горения | Т2 (по серт. ПБ) | |
| | Т1 (по ТС) | |
| Группа распространения пламени | РП1 | ГОСТ Р 51032-97 |
| Дымообразующая способность | Д2 | ГОСТ 12.1.044 |

ТС- техническое свидетельство
ПБ- пожарная безопасность

# Требования к основанию и условия для производства работ

Основание под покрытие **Hauptmann Mono** должно быть монолитным, стабилизированным, прочным.

Покрытие можно применять на бетонные и цементно-песчаные стяжки, цементно-песчаные ровнители; керамогранит и керамическую плитку; старые полимерные покрытия; на не разъемный фальшпол с панелями из сульфата кальция.

Физико-механические характеристики основания должны соответствовать ГОСТ Р 72509-2026 (класс 1).

Предел прочности на сжатие ≥ 20 МПа.

Тест на отрыв не менее 1,5 МПа.

Оценка ровности основания: просветы на двух - метровом правиле не должны превышать 2мм.

Перед укладкой покрытия с поверхности основания должны быть удалены цементное молочко, пятна масел, шпатлевки, клея, старые покрасочные покрытия.

### Температурно-влажностный режим

Температура воздуха: +18 ... +22°С.

Температура основания: +18 ... +22°С, но и не ниже, чем точка росы +3°С.

Неравномерный обогрев основания, его поверхности должен быть исключен.

Относительная влажность воздуха в помещении 55±5%.

Остаточная влажность бетонного, цементно-песчаного основания ≤ 4% и ≤ 0,5% - для фальшполов из панелей сульфата кальция.

Сквозняки в зоне укладки материалов покрытия исключены.

# Подготовка основания

### Механическая обработка

Бетонные и цементно-песчаные стяжки, керамогранит, керамическую плитку – шлифовать алмазно-шлифовальными машинами.

Цементно-песчаные стяжки, цементно-песчаные ровнители, старые полимерные покрытия – шлифовать однороторными орбитальными шлифовальными машинами, оснащёнными шлифовальными дисками.

### Уборка пыли

Тщательное обеспыливание промышленным пылесосом с HEPA-фильтром, класс пылесоса

M (Medium), уровень опасности - средний, эффективность фильтрации > 99,9%.

### Ремонт

Дефекты, трещины и усадочно-деформационные швы заделать подходящими материалами **Hauptmann Top 2K W/F** или **Hauptmann Epo 420** + фракционированный прокаленный сухой кварцевый песок для полимерных напольных покрытий (проконсультируйтесь со специалистом Hauptmann).

## Этапы выполнения работ и начало эксплуатации

### 1. Грунтование

Тщательно обеспылить и загрунтовать основание грунтовкой Hauptmann GRUND.

### 2. Армированный базовый слой

Через 3-4ч поле грунтования "встык" уложить стеклосетку (160-180г/м2) и укрывающими движениями («на себя») и уплотняющими короткими движениями в разные стороны («от себя») нанести компаунд **Hauptmann Top 2K W**.

Через 2-3ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** шпателем или кельмой срезать и загладить наплывы («гребни») материала.

### 3. Выравнивающий базовый слой

Через 24ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** тщательно отшлифовать поверхность отвержденного слоя, обеспылить ее и загрунтовать материалом **Hauptmann GRUND**.

Через 3-4ч укрывающими движениями («на себя») и уплотняющими короткими движениями в разные стороны («от себя) нанести компаунд **Hauptmann Top 2K F**.

Через 2-3ч после нанесения **Hauptmann Top 2K F** шпателем или кельмой срезать и загладить наплывы («гребни») материала.

### 4. Финишный слой

Через 24ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** тщательно отшлифовать поверхность отвержденного слоя, обеспылить ее и загрунтовать материалом **Hauptmann GRUND**.

Через 3-4ч после грунтования укрывающими движениями («на себя») и уплотняющими короткими движениями в разные стороны («от себя») нанести компаунд **Hauptmann Epo Farbig W**.

### 5. Эпоксидный лак

Через 24ч слегка пошлифовать поверхность отвержденного слоя **Hauptmann Farbig W**, тщательно обеспылить отшлифованную поверхность и нанести прозрачный компаунд **Hauptmann LACK Epo 2K**, тщательно избегая излишков материала в виде наплывов на уже укрытой материалом поверхности покрытия.

### 6. Полиуретановый лак

Через 24ч отвержденную поверхность **Hauptmann LACK Epo 2K** заматировать легким шлифованием.
После шлифования тщательно обеспылить и дважды (с перерывом в 12-24ч) нанести прозрачный полуматовый лак **Hauptmann LACK 2K PU**.

## Пешеходная нагрузка – через 24 часа

Для защиты покрытия при дальнейшем проведении отделочных или монтажных работ через 7 суток по завершении укладки всех слоев покрытие его можно укрыть полиэтиленовой пленкой и листовыми материалами (оргалит, фанера).
Полная эксплуатация – через 28 суток.

## Сводная информация

пропорции смешивания компонентов и время жизни компаундов

| Материал | Соотношение А и В по массе | Время жизни* мин. |
|---|---|---|
| **Hauptmann Top 2K W** | 1:0.23 | 60 |
| **Hauptmann Top 2K F** | 1:0,26 | 60 |
| **Hauptmann Epo FARBIG W** | 1:0,11 | 30 |
| **Hauptmann LACK EPO 2K** | 1:0,50 | 15 |
| **Hauptmann LACK 2K PU** | 1:0,12 | 60 |

* При температуре +20 (±2)°C и относительной влажности 55±5%.

### Расход материалов

| Материал | Ед. изм. | Расход, ед. изм. / м2 |
|---|---|---|
| **Hauptmann** GRUND | кг | 0,50 |
| **Стеклосетка** | $м^2$ | 1,00 |
| **Hauptmann** Top 2K W | кг | 1,80 |
| **Hauptmann** Top 2K F | кг | 0,90 |
| **Hauptmann** Epo FARBIG W | кг | 0,60 |
| **Hauptmann** LACK EPO 2K | кг | 0,05 |
| **Hauptmann** LACK 2K PU | кг | 0,12 |

## Инструменты и оборудование

| Этап | Инструменты и оборудование |
|---|---|
| Подготовка основания (бетон, стяжка, керамогранит, плитка, старые покрытия) | Алмазно-шлифовальная машина для бетона |
| | Однороторная орбитальная шлифовальная машина для цементно- песчаных стяжек, цементных ровнителей и старых полимерных покрытий с дисками с крупной зернистостью Р 36 – Р 40 |
| | Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс М |
| Грунтование основания **Hauptmann Grund (Hauptmann Epo 420, Hauptmann Epo 320)** | Малярный валик (ворс 10–12 мм) |
| Армированный базовый слой **Hauptmann Top 2K W** + стеклосетка/ стекломат | Кельма для декоративных шпатлёвок / стальной фасадный шпатель (250-280мм, толщина лезвия 50 мкм) |
| | Плоский шпатель 40-100мм |
| | Шлифовальная машина с алмазной чашкой, электрический виброинструмент (резак/реноватор) |
| | Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс М |
| | Малярный валик (ворс 10–12 мм) |
| Выравнивающий базовый слой **Hauptmann Top 2K F** | Кельма для декоративных шпатлёвок / стальной фасадный шпатель (250-280мм, толщина лезвия 30 мкм) |
| | Плоский шпатель 40-100мм |
| | Шлифовальная машина с алмазной чашкой |
| | Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак) |
| | Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс М |
| | Малярный валик (ворс 10–12 мм) |
| Декоративный колерованный слой **Hauptmann Epo Farbig W** | Кельма для декоративных шпатлёвок / стальной фасадный шпатель (250–280×30 мкм) |

| | |
|---|---|
| | Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P80–P100) |
| | Шлифовальная машина с алмазной чашкой, электрический виброинструмент (резак/реноватор) |
| | Промышленный пылесос (HEPA-фильтр) |
| | Кисть-макловица |
| Прозрачный эпоксидный финишный слой **Hauptmann LACK Epo 2K** | Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120) |
| | Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак) |
| | Промышленный пылесос |
| | Плоский резиновый шпатель / силиконовый водосгон (300–400 мм) |
| Прозрачный полиуретановый финишный слой **Hauptmann LACK 2K PU** | Однороторная орбитальная шлифовальная машина с падами (красный цвет пада) |
| | Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120) |
| | Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M |
| | Малярный валик (ворс 6–8 мм) |
| **Изоляционные и усадочно-деформационные швы** | Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак) |
| | Шоврезчик и многофункциональный электрический/аккумуляторный гравер |
| | Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M |

# Очистка инструментов

**Hauptmann Top 2K W / F, Epo Farbig W, GRUND, LACK 2K PU** промыть водой сразу после использования. Отвержденный материал удаляется только механически.

**Hauptmann LACK Epo 2K** очистить органическим растворителем (ацетон, ксилол, растворитель 646) сразу после применения. Отвержденный материал удаляется только механически.

# Меры безопасности

При работе с материалами системы **Hauptmann Mono** соблюдайте правила промышленной гигиены и используйте средства индивидуальной защиты (СИЗ). В составе системы применяются цементные вяжущие (щелочные), эпоксидные и полиуретановые смолы, которые могут вызывать раздражение кожи, глаз, дыхательных путей и аллергические реакции.

## Средства индивидуальной защиты

- органов дыхания при смешивании порошковых компонентов и шлифовке оснований и слоев покрытия: респиратор FFP2 / P2;
- глаз: защитные очки с боковой защитой (EN 166);
- кожи и ног: нитриловые перчатки (для эпоксидных/полиуретановых материалов), рабочая одежда с длинными рукавами; закрытая обувь.

## Гигиенические требования

Обеспечьте вентиляцию рабочей зоны (без сквозняков в период нанесения и отверждения материалов).

Избегайте прямого контакта материалов с кожей и глазами. При попадании на открытые участки кожи немедленно смойте большим количеством воды с мылом; при попадании в глаза- промывайте водой не менее 15 минут, обратитесь к врачу.

Не курите. Не принимайте пищу в рабочей зоне.

После работ тщательно вымойте руки. Пролитые материалы соберите абсорбентом (песок, опилки) и утилизируйте как промышленные отходы.

Остатки материалов и смывки после очистки инструмента категорически запрещено сливать в канализацию и открытые источники воды, водоемы.

# Упаковка

| Материал | Масс нетто | Тип упаковки |
|---|---|---|
| **Hauptmann GRUND** | 5 или 10кг | Пластмассовые ведра |
| **Hauptmann Top 2K W** | 22кг (комплект) | |
| **Hauptmann Top 2K F** | 20кг (комплект) | |
| **Hauptmann Epo Farbig W** | 20кг (комплект) | |

| | | |
|---|---|---|
| **Hauptmann LACK Epo 2K** | 3 или 7,5 или 15кг (комплект) | Двухкомпонентная металлическая упаковка, состоящая из внешнего ведра (Комп. А) и внутренней вставки (Комп. Б), герметично закрытых единой металлической крышкой с обжимным кольцом. |
| **Hauptmann LACK 2K PU** | 5кг (комплект) | Пластмассовая канистра с красной крышкой (комп.А) и пластмассовый флакон с красной крышкой (комп.В) |

# Хранение

Материалы системы **Hauptmann Mono** храните в заводской герметичной упаковке в сухих помещениях при температуре:

| | |
|---|---|
| **Hauptmann GRUND**<br>**Hauptmann Top 2K W**<br>**Hauptmann Top 2K F** | от +5°С до +35°С |
| **Hauptmann Epo Farbig W**<br>**Hauptmann LACK Epo 2K**<br>**Hauptmann LACK 2K PU** | от +10°С до +25°С |

Срок годности каждого из материалов системы Hauptmann Mono - 6 месяцев.

# Официальное уведомление

Вся информация, представленная в настоящем технической карте, основана на результатах лабораторных испытаний, а также на обобщённом техническом и практическом опыте компании Hauptmann. Данные о свойствах материалов, рекомендации по их применению, расходам, времени жизни и другие технические параметры являются ориентировочными и могут изменяться без предварительного уведомления в связи с совершенствованием продукции.

Компания Hauptmann не несёт юридической или иной ответственности за:

- неправильное использование, хранение, транспортировку или нанесение материалов;

- интерпретацию предоставленной информации, отличную от рекомендованной производителем;

- последствия применения материалов в условиях, не соответствующих настоящим техническим рекомендациям (включая, но не ограничиваясь: состояние и подготовку основания, соблюдение температурно-влажностного режима, совместимость с материалами других производителей);

- отклонения в цвете, фактуре, текстуре и иных эстетических характеристиках, вызванные особенностями ручного нанесения, различиями партий, впитывающей способностью основания или техникой выполнения работ.

Покупатель / Подрядчик обязан самостоятельно провести предварительные испытания и пробные нанесения на конкретном объекте для подтверждения пригодности материала в заданных условиях эксплуатации. Ответственность за выбор материала, соблюдение технологии, достижение заявленных эксплуатационных характеристик и качества финишной поверхности несёт лицо, осуществляющее укладку (нанесение).

# Важные замечания

Цвет материалов из разных партий может незначительно отличаться. Для смежных участков используйте материалы одной партии.

Ручное нанесение и особенности состава придают покрытию естественную разнооттеночность и «живую» фактуру, что не является недостатком, но является отличительной чертой покрытий **Hauptmann Mono**.

Небольшие неровности, шероховатость, микроцарапины и подобные особенности не являются дефектами покрытий и не ухудшают их эксплуатационные свойства.

Выкрас – это образец цвета. Выкрас не является образцом фактуры и текстуры покрытия.

Итоговый вид покрытия может отличаться от фирменного образца. Результат зависит от техники нанесения, шлифовки (интенсивность, время, зернистость абразива), опыта мастера, выбранного инструмента нанесения, площади поверхности укрытия, температурно-влажностного режима.

Данное уведомление является неотъемлемой частью технической документации. Перед применением материалов обязательно ознакомьтесь с последней версией технического листа и паспорта безопасности.

По всем вопросам, предложениям и рекламациям обращайтесь:
Hauptmann.loft.tech@gmail.com (или на актуальный адрес компании).