ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Система напольного покрытия
Hauptmann Craft

Версия 2.0 (Июль 2026)



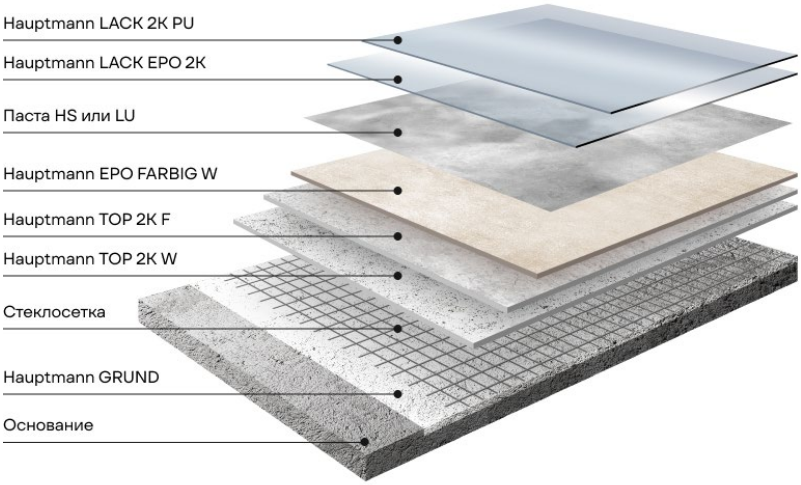
ООО «ХАУПТМАНН»
ИНН 7806615563 ОГРН 1237800132690
КПП 780601001

+7 981 538 26 78
info@hauptmanngrupp.ru

г. Москва, ул. Чаплыгина, д. 20, строение 7
г. Санкт-Петербург, Пискарёвский проспект, д. 1

Hauptmann Craft

Цементно-полимерное многослойное фактурное напольное покрытие толщиной 2,0-2,5мм с каплевидной фактурой и текстурой



Описание

Система **Hauptmann Craft** предназначена для формирования бесшовных напольных покрытий и выполняется цементно-полимерными и полимерными жидкими материалами скребковым способом нанесения за 11 этапов.

Hauptmann Craft можно использовать в качестве напольного покрытия в мокрых зонах: в ванных комнатах, на поддонах в душевых, на обходных дорожках в бассейнах, а также на полах с обогревом.

Применение

- Общественные и выставочные пространства
- Коворкинги, центры досуга и отдыха
- Медицинские центры и спа-салоны
- Бутики, кафе, рестораны
- Гостиницы
- Школы
- Музеи
- Квартиры и жилые дома
- Автоцентры
- Производственные помещения*

*Проконсультируйтесь с техническим специалистом Hauptmann.

Преимущества

- Оригинальная фактура
- Многообразие цветовых решений
- Отсутствие запахов
- Бесшовность
- Укладка на систему теплый пол
- Устойчивость к интенсивным механическим нагрузкам
- Водонепроницаемость
- Стойкость к появлению пятен от колерованных напитков, вина, растительного масла, кетчупов

Послойная структура

Hauptmann Top 2K W и стеклосетка	Армированный базовый слой
Hauptmann Top 2K F	Выравнивающий базовый слой
Hauptmann Epo Farbig W	Колерованный финишный слой
Паста пигментная HS / Паста пигментная LU	Тонировка
Hauptmann LACK EPO 2K	Прозрачный защитный эпоксидный слой
Hauptmann LACK 2K PU	Прозрачный защитный полиуретановый слой

Характеристики

Показатель	**Значение**	**Метод**
Прочность при сжатии (28 сут), МПа	37	ГОСТ 310.4
Прочность на растяжение при изгибе (28 сут), МПа	9	
Адгезия к загрунтованному бетону, МПа	2,5	ГОСТ 28574

Показатель	**Значение**	**Метод**
Водопоглощение по поверхности	0 г/см²	ГОСТ 11529
Общая толщина системы	1,45 мм (по ТС)	СТБ 1466
	2,0–2,5 мм (по сертификату ПБ)	
Внешний вид	Текстурное фактурное	Визуально

Показатель	**Значение**	**Метод**
Ударная прочность	1,6 Дж/см²	СТБ 1496
Истираемость	0,85 г/см²	ГОСТ 13087
Стойкость к химическим средам (балл, 7 сут):		ГОСТ 27627
– 10% NaOH	2	
– раствор ПАВ	1	
– чай	3	
– кофе	3	
– красное вино	3	
Скользкость (средний угол наклона)	22,8°	СТБ 1751, СН 5.09.01
Оценочная группа противоскольжения	С11	–
Группа горючести	В1	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	В1 (по серт. ПБ)	ГОСТ 30402 / ГОСТ 12.1.044
	«умеренная» (ТС)	
Токсичность продуктов горения	Т2 (по серт. ПБ)	
	Т1 (по ТС)	
Группа распространения пламени	РП1	ГОСТ Р 51032-97
Дымообразующая способность	Д2	ГОСТ 12.1.044

ТС- техническое свидетельство
ПБ- пожарная безопасность

Требования к основанию и условия для производства работ

Основание под покрытие **Hauptmann Craft** должно быть монолитным, стабилизированным, прочным.

Покрытие можно применять на бетонные и цементно-песчаные стяжки, цементно-песчаные ровнители; керамогранит и керамическую плитку; старые полимерные покрытия; на неразъемный фальшпол с панелями из сульфата кальция.

Физико-механические характеристики основания должны соответствовать ГОСТ Р 72509-2026 (класс 1).

Предел прочности на сжатие ≥ 20 МПа.

Тест на отрыв не менее 1,5 МПа.

Оценка ровности основания: просветы на двух - метровом правиле не должны превышать 2мм.

Перед укладкой покрытия с поверхности основания должны быть удалены цементное молочко, пятна масел, шпатлевки, клея, старые покрасочные покрытия.

Температурно-влажностный режим

Температура воздуха: +18 ... +22°С.

Температура основания: +18 ... +22°С, но и не ниже, чем точка росы +3°С.

Неравномерный обогрев основания, его поверхности должен быть исключен.

Относительная влажность воздуха в помещении 55±5%.

Остаточная влажность бетонного, цементно-песчаного основания ≤ 4% и ≤ 0,5% - для фальшполов из панелей сульфата кальция.

Сквозняки в зоне укладки материалов покрытия исключены.

Подготовка основания

Механическая обработка

Бетонные и цементно-песчаные стяжки, керамогранит, керамическую плитку – шлифовать алмазно-шлифовальными машинами.

Цементно-песчаные стяжки, цементно-песчаные ровнители, старые полимерные покрытия – шлифовать однороторными орбитальными шлифовальными машинами, оснащёнными шлифовальными дисками.

Уборка пыли

Тщательное обеспыливание промышленным пылесосом с HEPA-фильтром, класс пылесоса

M (Medium), уровень опасности - средний, эффективность фильтрации > 99,9%.

Ремонт

Дефекты, трещины и усадочно-деформационные швы заделать подходящими материалами **Hauptmann Top 2K W/F** или **Hauptmann Epo 420** + фракционированный прокаленный сухой кварцевый песок для полимерных напольных покрытий (проконсультируйтесь со специалистом Hauptmann).

Этапы выполнения работ и начало эксплуатации

1. Грунтование

Тщательно обеспылить и загрунтовать основание грунтовкой Hauptmann GRUND.

2. Армированный базовый слой

Через 3-4ч поле грунтования "встык" уложить стеклосетку (160-180г/м2) и укрывающими движениями («на себя») и уплотняющими короткими движениями в разные стороны («от себя») нанести компаунд **Hauptmann Top 2K W**.

Через 2-3ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** шпателем или кельмой срезать и загладить наплывы («гребни») материала.

3. Выравнивающий базовый слой

Через 24 ч после нанесения **Hauptmann Top 2K W** тщательно отшлифовать поверхность отвержденного слоя, обеспылить ее и загрунтовать материалом **Hauptmann GRUND**.

Через 3-4 ч укрывающими движениями («на себя») и уплотняющими короткими движениями в разные стороны («от себя) нанести компаунд **Hauptmann Top 2K F**.

Через 2-3 ч после нанесения **Hauptmann Top 2K F** шпателем или кельмой срезать и загладить наплывы («гребни») материала.

4. Финишный слой

Через 24 ч после нанесения **Hauptmann Top 2K F** тщательно отшлифовать поверхность отвержденного слоя, обеспылить ее и загрунтовать материалом **Hauptmann GRUND**.

Через 3-4 ч после грунтования укрывающими движениями («на себя») и несильно уплотняющими короткими движениями в разные стороны («от себя») нанести компаунд **Hauptmann Epo Farbig W**, сразу же после формирования фактуры финишного слоя велюровым валиком с ворсом 8-10мм/текстурным валиком пересекающимися движениями с разным усилием по нажатию сформировать каплевидную декоративную поверхность.
Через 24ч отшлифовать поверхность **Hauptmann Farbig W** эксцентриковой шлифовальной машиной (шлифовальный диск с зернистостью P100-P120), сглаживая полимеризованную каплевидную фактуру, обеспылить отшлифованную поверхность и загрунтовать ее с **Hauptmann GRUND**.

Через 4-6 часов после грунтования нанести тонировку **Паста HS** или **Паста LU** (проконсультируйтесь со специалистом **Hauptmann**).

5. Эпоксидный лак

Через 2-4 часа после нанесения **BEIZ HS / BEIZ LU** обеспылить поверхность сухим мопом и нанести прозрачный компаунд **Hauptmann LACK Epo 2K**, соблюдая указанный расход и не оставляя излишков материала в виде наплывов на уже укрытой поверхности пола.

6. Полиуретановый лак

Через 24ч отвержденную поверхность **Hauptmann LACK Epo 2K** заматировать легким шлифованием.
После шлифования тщательно обеспылить и дважды (с перерывом в 12-24 ч) нанести прозрачный матовый лак **Hauptmann LACK 2K PU**.

Пешеходная нагрузка — через 24 часа

Для защиты покрытия при дальнейшем проведении отделочных или монтажных работ через 7 суток по завершении укладки всех слоев покрытие его можно укрыть полиэтиленовой пленкой/ветошью и листовыми материалами (оргалит, фанера).
Полная эксплуатация – через 28 суток.

Сводная информация

пропорции смешивания компонентов и время жизни компаундов

Материал	Соотношение А и В по массе	Время жизни* мин.
Hauptmann Top 2K W	1:0.23	60
Hauptmann Top 2K F	1:0,26	60
Hauptmann Epo FARBIG W	1:0,11	30
Hauptmann LACK EPO 2K	1:0,50	15
Hauptmann LACK 2K PU	1:0,12	60

* При температуре +20 (±2)°C и относительной влажности 55±5%.

Расход материалов

Материал	Ед. изм.	Расход, ед. изм. / м2
Hauptmann GRUND	кг	0,60
Стеклосетка	$м^2$	1,00
Hauptmann Top 2K W	кг	1,80
Hauptmann Top 2K F	кг	0,90
Hauptmann Epo FARBIG W	кг	0,60

Тонировка **паста HS** или **паста LU**	л	0,05
Hauptmann LACK EPO 2K	кг	0,05
Hauptmann LACK 2K PU	кг	0,12

Инструменты и оборудование

Этап	Инструменты и оборудование
Подготовка основания (бетон, стяжка, керамогранит, плитка, старые покрытия)	Алмазно-шлифовальная машина для бетона
	Однороторная орбитальная шлифовальная машина для цементно- песчаных стяжек, цементных ровнителей и старых полимерных покрытий с дисками с крупной зернистостью P 36 – P 40
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
Грунтование основания **Hauptmann Grund (Hauptmann Epo 420, Hauptmann Epo 320)**	Малярный валик (ворс 10–12 мм)
Армированный базовый слой **Hauptmann Top 2K W** + стеклосетка/ стекломат	Кельма для декоративных шпатлёвок / стальной фасадный шпатель (250-280мм, толщина лезвия 50 мкм)
	Плоский шпатель 40-100мм
	Шлифовальная машина с алмазной чашкой, электрический виброинструмент (резак/реноватор)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
	Малярный валик (ворс 10–12 мм)
Выравнивающий базовый слой **Hauptmann Top 2K F**	Кельма для декоративных шпатлёвок / стальной фасадный шпатель (250-280мм, толщина лезвия 30 мкм)
	Плоский шпатель 40-100мм
	Шлифовальная машина с алмазной чашкой
	Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак)

	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
	Малярный валик (ворс 10–12 мм)
Декоративный колерованный слой Hauptmann Epo Farbig W + паста HS/LU	Кельма для декоративных шпатлёвок / стальной фасадный шпатель (250–280×30 мкм)
	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P80–P100)
	Шлифовальная машина с алмазной чашкой, электрический виброинструмент (резак/реноватор)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр)
	Кисть-макловица или малярная губка
Прозрачный эпоксидный финишный слой **Hauptmann LACK Epo 2K**	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120)
	Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак)
	Промышленный пылесос
	Плоский резиновый шпатель / силиконовый водосгон (300–400 мм)
Прозрачный полиуретановый финишный слой **Hauptmann LACK 2K PU**	Одноротторная орбитальная шлифовальная машина с падами (красный цвет пада)
	Эксцентриковая шлифовальная машина (диски P100–P120)
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M
	Малярный валик (ворс 6–8 мм)
Изоляционные и усадочно-деформационные швы	Электрический/аккумуляторный многофункциональный инструмент (реноватор/ резак)
	Шоврезчик и многофункциональный электрический/аккумуляторный гравер
	Промышленный пылесос (HEPA-фильтр), класс M

Очистка инструментов

Hauptmann Top 2K W / F, Epo Farbig W, GRUND, LACK 2K PU промыть водой сразу после использования. Отвержденный материал удаляется только механически.

Hauptmann LACK Epo 2K очистить органическим растворителем (ацетон, ксилол, растворитель 646) сразу после применения. Отвержденный материал удаляется только механически.

Меры безопасности

При работе с материалами системы **Hauptmann Craft** соблюдайте правила промышленной гигиены и используйте средства индивидуальной защиты (СИЗ). В составе системы применяются цементные вяжущие (щелочные), эпоксидные и полиуретановые смолы, которые могут вызывать раздражение кожи, глаз, дыхательных путей и аллергические реакции.

Средства индивидуальной защиты

- органов дыхания при смешивании порошковых компонентов и шлифовке оснований и слоев покрытия: респиратор FFP2 / P2;
- глаз: защитные очки с боковой защитой (EN 166);
- кожи и ног: нитриловые перчатки (для эпоксидных/полиуретановых материалов), рабочая одежда с длинными рукавами; закрытая обувь.

Гигиенические требования

Обеспечьте вентиляцию рабочей зоны (без сквозняков в период нанесения и отверждения материалов).

Избегайте прямого контакта материалов с кожей и глазами. При попадании на открытые участки кожи немедленно смойте большим количеством воды с мылом; при попадании в глаза- промывайте водой не менее 15 минут, обратитесь к врачу.

Не курите. Не принимайте пищу в рабочей зоне.

После работ тщательно вымойте руки. Пролитые материалы соберите абсорбентом (песок, опилки) и утилизируйте как промышленные отходы.

Остатки материалов и смывки после очистки инструмента категорически запрещено сливать в канализацию и открытые источники воды, водоемы.

Упаковка

Материал	Масс нетто	Тип упаковки
Hauptmann GRUND	5 или 10кг	Пластмассовые ведра / Канистры
Hauptmann Top 2K W	22кг (комплект)	
Hauptmann Top 2K F	20кг (комплект)	
Hauptmann Epo Farbig W	20кг (комплект)	
Паста BEIZ HS / LU	5 или 10кг	Канистры
Hauptmann LACK Epo 2K	3 или 7,5 или 15кг (комплект)	Двухкомпонентная металлическая упаковка, состоящая из внешнего ведра (Комп. А) и внутренней вставки (Комп. Б), герметично закрытых единой металлической крышкой с обжимным кольцом / Пластмассовые ведра
Hauptmann LACK 2K PU	5кг (комплект)	Пластмассовая канистра с красной крышкой (комп.А) и пластмассовый флакон с красной крышкой (комп.В)

Хранение

Материалы системы Hauptmann Craft храните в заводской герметичной упаковке в сухих помещениях при температуре:

Hauptmann GRUND **Hauptmann** Top 2K W **Hauptmann** Top 2K F	от +5°C до +35°C
Hauptmann Epo Farbig W **Hauptmann** LACK Epo 2K **Hauptmann** LACK 2K PU	от +10°C до +25°C

Срок годности каждого из материалов системы **Hauptmann Craft** - 6 месяцев.

Официальное уведомление

Вся информация, представленная в настоящем технической карте, основана на результатах лабораторных испытаний, а также на обобщённом техническом и практическом опыте компании Hauptmann. Данные о свойствах материалов, рекомендации по их применению, расходам, времени жизни и другие технические параметры являются ориентировочными и могут изменяться без предварительного уведомления в связи с совершенствованием продукции.

Компания Hauptmann не несёт юридической или иной ответственности за:

- неправильное использование, хранение, транспортировку или нанесение материалов;

- интерпретацию предоставленной информации, отличную от рекомендованной производителем;

- последствия применения материалов в условиях, не соответствующих настоящим техническим рекомендациям (включая, но не ограничиваясь: состояние и подготовку основания, соблюдение температурно-влажностного режима, совместимость с материалами других производителей);

- отклонения в цвете, фактуре, текстуре и иных эстетических характеристиках, вызванные особенностями ручного нанесения, различиями партий, впитывающей способностью основания или техникой выполнения работ.

Покупатель / Подрядчик обязан самостоятельно провести предварительные испытания и пробные нанесения на конкретном объекте для подтверждения пригодности материала в заданных условиях эксплуатации. Ответственность за выбор материала, соблюдение технологии, достижение заявленных эксплуатационных характеристик и качества финишной поверхности несёт лицо, осуществляющее укладку (нанесение).

Важные замечания

Цвет материалов из разных партий может незначительно отличаться. Для смежных участков используйте материалы одной партии.

Ручное нанесение и особенности состава придают покрытию естественную разнооттеночность и «живую» фактуру, что не является недостатком, но является отличительной чертой покрытий **Hauptmann Craft**.

Небольшие неровности, шероховатость, микроцарапины и подобные особенности не являются дефектами покрытий и не ухудшают их эксплуатационные свойства.

Выкрас — это образец цвета. Выкрас не является образцом фактуры и текстуры покрытия.

Итоговый вид покрытия может отличаться от фирменного образца. Результат зависит от техники нанесения, шлифовки (интенсивность, время, зернистость абразива), опыта мастера, выбранного инструмента нанесения, площади поверхности укрытия, температурно-влажностного режима.

Данное уведомление является неотъемлемой частью технической документации. Перед применением материалов обязательно ознакомьтесь с последней версией технического листа и паспорта безопасности.

По всем вопросам, предложениям и рекламациям обращайтесь:
Hauptmann.loft.tech@gmail.com (или на актуальный адрес компании).